

ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫ БІЛІМ ЖӘНЕ ҒЫЛЫМ МИНИСТРЛІГІ
ШЫҒЫС ҚАЗАҚСТАН ОБЛЫСЫ БІЛІМ БАСҚАРМАСЫНЫҢ
«АБАЙ КОЛЛЕДЖІ» КММ

Бекітемін: 
«Абай колледжі» КММ
директоры Р.А. Жұмақсанов

Келісемін: 
директордың ӨОЖЖО
Жарасбаев Н.Ж

**Пән/модуль Өндірістік оқыту мен кәсіптік практика бойынша оқу
жұмыс бағдарламасы**

КМ. 09 Слесарлық жөндеу жұмыстарын орындау.
(модуль немесе пән атауы)

Мамандық: 1504000 «Фермер шаруашылығы» (бейім бойынша)
(коды және атауы)

Біліктілігі: 1504062 «Ауыл шаруашылық өндірісіндегі тракторшы-машинист»
(коды және атауы)

1504102 «Слесарь-жөндеуші»
(коды және атауы)

1504082 «Автомобиль жүргізуші»
(коды және атауы)

Жалпы сағат саны 360

Оқыту нысаны: күндізгі

Негізгі орта білім базасында

Әзірлеуші  **Мәлгаждарұлы Серікбол**

Бағдарлама арнайы пәндер бірлестігінің № 1 отырысында қаралып талқыланды.

Хаттама №1 «31» 08.2021

Жетекшісі:  **Қырқымбасев.Е.Ж.**

Түсіндірме жазба

<p>Пән/модуль сипаттамасы</p> <p>Бұл модуль ауыл шаруашылығы машиналары мен жабдықтарын бөлшектеу және құрастыру, монтаждау және демонтаждау бойынша жұмыстарды орындау үшін қажетті білімдерді, икемдер мен дағдыларды сипаттайды.</p> <p>Модульді зерделеу нәтижесінде білім алушылар мыналарды меңгереді: ауыл шаруашылығы машиналары мен жабдықтарының мақсаты мен құрылымдық құрылысы, оның негізгі тораптарының өзара іс-қимылы; ауыл шаруашылығы жабдықтарын бөлшектеу, жинау, монтаждау және демонтаждау технологиялық жүйелілігі;</p> <p>машиналар мен жабдықтарды тазалау және жуу тәсілдері; слесарлық құралдар мен бұйымдардың, механикаландырылған аспаптың мақсаты және қолдану ережесі;</p> <p>металдардың, майлардың, отынның, жағармайлар мен жуу құрамдарының атауы және таңбалануы; стандартталған және біріздендірілген бөлшектердің мақсаты мен түрлері; бақылау-өлшеу құралдары мен аспаптарының қызметі және қолдану ережесі;</p> <p>жүргізілген бөлшектеу-құрастыру жұмыстарының сапасын бағалау тәсілдері мен параметрлері; еңбекті қорғау нұсқаулықтары мен ережелері; жұмыс орнындағы қауіпсіздік техникасы.</p> <p>Модульді зерделеу кезінде білім алушылар:</p> <p>машиналарды, тораптар мен бөлшектерді тазалау және жуу үшін технологиялық жабдықтар мен режимдерді таңдау; құрал-саймандарды, бұйымдарды таңдауды жүзеге асыру;</p> <p>құрал-саймандарды, бұйымдарды, пневматикалық, электрлік, слесарлық-механикалық жабдықтарды пайдалану; жөндеу кезінде ауыл шаруашылығы машиналары мен жабдықтарын бөлшектеу және құрастыру жөніндегі операцияларды жүргізу; машиналар мен жабдықтарды бөлшектеу, құрастыру, монтаждау, демонтаждау бойынша нормативтік-техникалық құжаттаманы пайдалану;</p> <p>еңбекті қорғау нұсқаулары мен ережелеріне сәйкес жеке қорғаныс құралдарын пайдалануды үйренеді</p>	
<p>Қалыптастырылатын құзыреттіліктер</p> <p>Ауыл шаруашылығы машиналары мен электр қондырғыларын жөндеуге дайындау, жабдықтарын бөлшектеу және жинау, жөндеу, күтім жасау, монтаждау, демонтаждауды орындау, слесарлық жөндеу жұмыстарын орындау.</p>	
<p>Пререквизиттер</p> <p>Ауыл шаруашылық машиналары</p> <p>Тракторлар</p>	
<p>Постреквизиттер</p> <p>Техникалық сызу</p> <p>Еңбек қорғау мен қауіпсіздік ережелері.</p>	
<p>Оқытуға қажетті құралдар, жабдықтар</p> <p>М. С. Кульгильдинов К. Ө. Жүсіпов Р. Ө. Қозбағаров .Көлік техникасын өндіру және жөндеу технологиясы негіздері. В.И.Анохин Трактористтің оқу құралы. Н.Әліпбеков. Ауылшаруашылық машиналары. М.Алшынбаев. Ауыл шаруашылығы машиналары. Б.Бектасов .Тракторлар құрылысы. М.Н.Портнов. Астық комбайны, Слесарь ісі оқулығы</p>	
<p>Оқытушының байланыс құралдары:</p>	
<p>Мәлғаждарұлы Серікбол</p>	<p>тел.: 87751393938</p>
	<p>e-mail:</p>

Семестр бойынша сағаттарды бөлу

Пән/модульдің коды және атауы	Модульдегі барлық сағат саны	Соның ішінде					
		1 курс		2 курс		3 курс	
		1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр	5 семестр	6 семестр
1	2	3	4	5	6	7	8
КМ 09.Слесарлық жөндеу жұмыстарын орындау. Өндірістік оқыту Кәсіптік практика						360	
Барлығы:	360					360	
Пән/модуль бойынша оқытуға берілетін жалпы сағат саны	360					360	

Оқу жұмыс бағдарламасының мазмұны

№	Тараулар/оқыту нәтижелері	Тақырыптар/бағалауолшемдері	Бар-лық сағат саны	Оның ішінде			Сабақ түрі	Бағалау тапсыр-ры
				Теори-ялық	Зертха-налық тәжіри-белік	Өндірістік/кәсіптік практика		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
2	КМ 09 Слесарлық жөндеу жұмыстарын орындау.	Тракторлар мен автокөліктердің және ауыл шаруашылық машиналарына слесарлық жөндеу жұмыстарын жүргізіп, дағдыларын қалыптастыру.	360			360		Бақылау жұмысыТест
	Өндірістік оқыту		360			360		
1		Слесарь ісі туралы негізгі мәліметтер.	8			8		Өндірістік
2		Жазықтықта белгі салу.	8			8		Өндірістік
3		Металдарды шапқымен кесу.	6			6		Өндірістік
4		Металды түзету және кию.	6			6		Өндірістік
5		Кесу.	8			8		Өндірістік
6		Егеп өңдеу.	8			8		Өндірістік
7		Бұрғылап тесу.	8			8		Өндірістік
8		Тесікті дәл өлшемге келтіру әдістері.	6			6		Өндірістік
9		Тойтару қоспаларының түзілуі.	6			6		Өндірістік
10		Бұранды тілу.	8			8		Өндірістік
11		Кеңістік белгі.	8			8		Өндірістік
12		Егеулеу және қабыстыру.	8			8		Өндірістік
13		Шабрлеу.Қырнау.	6			6		Өндірістік
14		Слесарлық шеберханалар мен учаскелерді жабдықтау.	6			6		Өндірістік
15		Слесардың жұмыс орнын жабдықтау.	8			8		Өндірістік
16		Белгі салудың мәні мен мақсаты.	8			8		Өндірістік
17		Жазықтыққа белгі салу құрал- саймандары.	8			8		Өндірістік
18		Белгі салуға дайындық.	6			6		Өндірістік
19		Белгі салу процестері.	6			6		Өндірістік
20		Шапқымен кесудің мәні	8			8		Өндірістік

		мен міндеті.						
21		Шапқылап кесу аспаптары.	8		8		Өндірістік	
22		Шапқылап кесу үшін аспаптарды қайрау.	8		8		Өндірістік	
23		Түзету процесінің мәні.	6		6		Өндірістік	
24		Өртүрлі бұйымдарды түзету.	6		6		Өндірістік	
25		Механизация көмегімен металл түзету.	8		8		Өндірістік	
26		Кесу процесінің мәні.	8		8		Өндірістік	
27		Қол арамен металл кесу.	8		8		Өндірістік	
28		Металды станокта кесу.	6		6		Өндірістік	
29		Егеп өңдеудің мәні мен мақсаты.	6		6		Өндірістік	
30		Жалпы жұмысқа арналған слесарлық егеулер.	8		8		Өндірістік	
31		Жұмыс түріне қарай егеуді сайлап алу.	8		8		Өндірістік	
32		Егеулерді жұмысқа жарамды қалыпта ұстау ережелері.	8		8		Өндірістік	
33		Тесіктерді өңдеу.	6		6		Өндірістік	
34		Бұрғыны қайрау.	6		6		Өндірістік	
35		Бұрғылауға керек құрал-саймандар.	8		8		Өндірістік	
36		Бұрғылау жұмыстары үшін қолданылатын көмекші құралдар.	8		8		Өндірістік	
37		Бұрғылау процесі кезіндегі кесу ережесі.	8		8		Өндірістік	
38		Тойтару процесінің мәні мен қызметі.	6		6		Өндірістік	
39		Тойтармалар.	6		6		Өндірістік	
40		Тойтарма жіктері.	8		8		Өндірістік	
41		Тойтару үшін аспаптар.	8		8		Өндірістік	
42		Тойтару процесі.	8		8		Өндірістік	
43		Тойтару процесін механикаландыру.	6		6		Өндірістік	
44		Тойтаруды пісірумен және желімдеумен ауыстыру.	6		6		Өндірістік	
45		Тойтару кезіндегі қауіпсіздік техникасы.	8		8		Өндірістік	
46		Бұранды.	8		8		Өндірістік	
47		Бұранды түрлері.	8		8		Өндірістік	
48		Ішкі бұрандыларды тілу.	6		6		Өндірістік	
49		Ішкі бұрандыларды қолмен тілу практикасы.	6		6		Өндірістік	
52		Кеңістік белгілеуге арналған аспаптармен тетіктер.	8		8		Өндірістік	